单一来源采购方式专业人员论证意见

专业人员信息	姓名：吴萍	
	职称：副高级	
	工作单位：铜官区市场监管稽查大队	
项目信息	项目名称：安徽省普济圩现代农业集团有限公司优质油菜籽高值化加工利用项目加工设备采购	
	供应商名称：武汉中油康尼科技有限公司	
专业人员论证意见	该加工设备提升了全程质量控制和自动化水平，能生产出高品质浓香菜籽油，整体技术处于国际领先水平，该加工设备的技术成果获多项发明专利，创定企业标准5项，项目成果在多地加工企业中已经应用，取得了显著的经济和社会效益，深受广大粮油加工企业和用户欢迎。 建议该项目所使用的加工设备采用单一来源采购。	
专业人员签字	吴萍	日期 2026年11月20日

注：本表格中专业人员论证意见由专业人员手工填写。

单一来源采购方式专业人员论证意见

专业人员信息	姓名：[illegible]	
	职称：高讲	
	工作单位：安工学院	
项目信息	项目名称：安徽省普济圩现代农业集团有限公司优质油菜籽高值化加工利用项目加工设备采购	
	供应商名称：武汉中油康尼科技有限公司	
专业人员论证意见	该设备适应我国油菜产业稳定持续发展和人民生活水平不断提升的需求，研究建立了菜籽油产地绿色高效香菜籽油，该设备具有10高品质菜籽油的关键技术，实现油菜籽安全、营养、低耗，高效及高值化加工。 建议该项目设备采用单一来源	
专业人员签字	[illegible]	日期 2026年11月20日

注：本表格中专业人员论证意见由专业人员手工填写。

单一来源采购方式专业人员论证意见

专业人员信息	姓名：王郁生	
	职称：经济师	
	工作单位：铜陵横港化工园区管理处	
项目信息	项目名称：安徽省普济圩现代农业集团有限公司优质油菜籽高值化加工利用项目加工设备采购	
	供应商名称：武汉中油康尼科技有限公司	
专业人员论证意见	中科院油料作物研究所研发的7D工艺菜籽油属于高品质菜籽油，采用低温压榨、精炼，总酚、维生素E等活性成分保留率较高，该技术获多项国家专利和各类科技成果奖项，生产过程工艺简洁高效，有效降低能耗，产品得率高。该项目加工设备采购综合考虑企业需求与市场技术，建议采购方式适合单一来源采购。	
专业人员签字	王郁生	日期 2026年11月20日

注：本表格中专业人员论证意见由专业人员手工填写。

单一来源可行性论证意见表

项目名称	安徽省普济圩现代农业集团有限公司优质油菜籽高值化加工利用项目加工设备采购	采购人	安徽省普济圩现代农业集团有限公司
联系人	魏先生	联系电话	17756276670
预算金额	400 万元		
项目内容概况	本项目采购内容为日处理 20 吨菜籽 7D 浓香菜籽油加工成套设备 1 套。		
拟定的唯一供应商名称、地址	武汉中油康尼科技有限公司、湖北省武汉市武昌区徐东二路 2 号。		
采购单位意见	采取单一来源的理由是我单位项目符合如下情形中的第 1 条（必须选择）： 1.只能从唯一供应商处采购（唯一是基于技术、工艺或专利权护、首次制造等原因，货物和服务只能由特定的供应商制造或提供，且不存在任何其他合理的选择或替代的情况。）； 2.发生了不可预见的紧急情况不能从其它供应商处采购的； 3.必须保证原有采购项目一致性或者服务配套的要求，需要继续从原供应商处添购，且添购资金总额不超过原合同采购金额百分之十的。 理由如下： 武汉中油康尼科技有限公司（以下简称:中油康尼公司）是由中国农业科学院油料作物研究所（以下简称:中油所）牵头组建的科技型服务企业。中油康尼公司作为中油所油料油脂加工新技术和新产品成果转化平台，致力于科技成果的推广应用。7D 高品质（功能型）菜籽油加工技术，是武汉中油康尼科技有限公司依托中油所研发的专利技术，且被中油所独家授权开发转化。该技术集合油料深度精选、微波提质生香、低温低残油压榨、低温绿色精炼、生香与风味调控、标准与质量控制和全程自控与管理等七大关键技术（简称“7D 技术”），实现了（1）工艺轻简化:工序较色拉油减少 50%以上，占地少、投资		

	省；（2）生产绿色化:物理压榨、精炼，无化学添加，无三废排放；（3）技术标准化:生产模块化，降能耗30%以上、成本30%以上；（4）生产自动化:工艺简洁高效、质量稳定，产品得率高；（5）产品高值化:安全营养、香味浓郁、色泽纯正、口感醇厚，富含活性功能营养成分，为高品质的中国好油。 7D高品质菜籽油加工技术核心成果“高品质菜籽油产地绿色高效加工技术装备与自控系统”通过中国农学会组织院士专家组的成果评价（中农评价字[20171第19号），被评定为“整体技术处于国际领先水平”；拥有（1）一种基于物理场的油料细胞破壁膨化制油的方法（ZL201810948935.0）、（2）一种油料预处理的方法以及油料的微波预处理装置（ZL201810509656.4）、（3）油料智能化低温压榨控制方法及其设备（ZL201810458379.9）、（4）一种纤维素基脂肪酸吸附剂及制备方法（ZL201510599399.4）、（5）一种物理吸附制取植物油的方法（ZL201510063366.8）、（6）一种油脂生产自动控制系统（ZL201710532927.3）（7）多功能组合式油料清理设备（ZL202010039977.X）、（8）一种微波预处理油料作物种子的方法（ZL2010100229100.3）、（9）基于云边协同的油料加工控制系统及方法（ZL202210214806.5）等核心发明专利，以及“7D生产线PLC中控系统V2.0”（软著登字第11083286号）等核心软件著作权。 7D技术成果已在全国油菜主产区湖北、湖南、安徽、四川、云南和青海等省应用，至今已建成5吨-40吨/天菜籽规模的示范生产线100余条，显著提高了菜籽油品质和增加企业经济效益，深受广大粮油加工企业和用户欢迎。先后入选“全国农产品加工业科技创新推广成果”、“中国农业农村十大新技术”，获中国农业科学院科技成果奖、湖北专利奖金奖；2024年入选“中国农业农村重大科技新成果”，以7D技术为核心内容的“油料绿色减损提质增效加工关键技术及应用’成果获湖北省科技进步一等奖。。 鉴于上述理由，为保障我单位油菜加工项目按要求按期完成，参照《中华人民共和国政府采购法》第三十一条第（一）款“只能从唯一供应商处采购的”规定及《中华人民共和国政府采购法实施条例》第二十七条“指因服务使用不可替代的专利、专有技术，导致只能从某一特定供应商处采购。”的规定，只能从唯一供应商处采购的情形，项目采用单一来源采购方式进行采购。

专业技术人员产生方式	随机抽取
专业技术人员论证意见	经论证，我们一致认为该项目符合如下情形中的第 1 条（必须选择）： 1.只能从唯一供应商处采购（唯一是基于技术、工艺或专利权护、首次制造等原因，货物和服务只能由特定的供应商制造或提供，且不存在任何其他合理的选择或替代的情况。）； 2.发生了不可预见的紧急情况不能从其它供应商处采购的； 3.必须保证原有采购项目一致性或者服务配套的要求，需要继续从原供应商处添购，且添购资金总额不超过原合同采购金额百分之十的。 理由如下： 武汉中油康尼科技有限公司（以下简称:中油康尼公司）是由中国农业科学院油料作物研究所（以下简称:中油所）牵头组建的科技型服务企业。中油康尼公司作为中油所油料油脂加工新技术和新产品成果转化平台，致力于科技成果的推广应用。7D 高品质（功能型）菜籽油加工技术，是武汉中油康尼科技有限公司依托中油所研发的专利技术，且被中油所独家授权开发转化。该技术集合油料深度精选、微波提质生香、低温低残油压榨、低温绿色精炼、生香与风味调控、标准与质量控制和全程自控与管理等七大关键技术（简称“7D 技术”），实现了（1）工艺轻简化:工序较色拉油减少 50%以上，占地少、投资省；（2）生产绿色化:物理压榨、精炼，无化学添加，无三废排放；（3）技术标准化:生产模块化，降能耗 30%以上、成本 30%以上；（4）生产自动化:工艺简洁高效、质量稳定，产品得率高；（5）产品高值化:安全营养、香味浓郁、色泽纯正、口感醇厚，富含活性功能营养成分，为高品质的中国好油。 7D 高品质菜籽油加工技术核心成果“高品质菜籽油产地绿色高效加工技术装备与自控系统”通过中国农学会组织院士专家组的成果评价（中农评价字[20171 第 19 号），被评定为“整体技术处于国际领先水平”；拥有（1）一种基于物理场的油料细胞破壁膨化制油的方法（ZL201810948935.0）、（2）一种油料预处理的方法以及油料的微波预处理装置（ZL201810509656.4）、（3）油料智能化低温压榨控制方法及其设备（ZL201810458379.9）、（4）一种纤维素基脂肪酸吸附剂及制备方法（ZL201510599399.4）、（5）一种物理吸附

	制取植物油的方法（ZL201510063366.8）、（6）一种油脂生产自动控制系统（ZL201710532927.3）（7）多功能组合式油料清理设备（ZL202010039977.X）、（8）一种微波预处理油料作物种子的方法（ZL2010100229100.3）、（9）基于云边协同的油料加工控制系统及方法（ZL202210214806.5）等核心发明专利，以及“7D 生产线 PLC 中控系统 V2.0”（软著登字第 11083286 号）等核心软件著作权。 7D 技术成果已在全国油菜主产区湖北、湖南、安徽、四川、云南和青海等省应用，至今已建成 5 吨-40 吨/天菜籽规模的示范生产线 100 余条，显著提高了菜籽油品质和增加企业经济效益，深受广大粮油加工企业和用户欢迎。先后入选“全国农产品加工业科技创新推广成果”、“中国农业农村十大新技术”，获中国农业科学院科技成果奖、湖北专利奖金奖；2024 年入选“中国农业农村重大科技新成果”，以 7D 技术为核心内容的“油料绿色减损提质增效加工关键技术及应用’成果获湖北省科技进步一等奖。 鉴于上述理由，为保障油菜加工项目按实施方案要求按期完成，采购单位申请按“单一来源采购”方式向武汉中油康尼科技有限公司采购。 签字：

备注：

1.如专业技术人员认为该项目符合法律规定的可以采用单一来源的情形，须指出符合的相应条款：（一）只能从唯一供应商处采购的；（二）发生了不可预见的紧急情况不能从其他供应商处采购的；（三）必须保证原有采购项目一致性或者服务配套的要求，需要继续从原供应商处添购，且添购资金总额不超过原合同采购金额百分之十的。否则论证结果无效。

2.若专业技术人员为专家库中抽取，表后须附专家抽取表复印件；若专业技术人员由采购人自行组织，须附专业人员相关职业资格或职称证书复印件。